

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "C" VÝROBNÁ DĹŽKA 1730mm

Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET [ks]	ROZMERY B[mm] / L[mm] / t[mm]	ROZMERY A[mm] / L[mm]	HMOTNOSŤ 1ks [kg]	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]
1	PLOCHÁ OCEĽ 90/10	2	90 / 140 / 10		0,989	1,978
2	PLOCHÁ OCEĽ 80/12	2	80 / 1084 / 12		8,169	16,338
3a	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 1390	14,676	14,676
3b	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 120	1,267	1,267
3c	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 440	4,646	4,646
4a	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 860	4,807	4,807
4b	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 456	2,549	2,549
4c	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 120	0,671	0,671
4d	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 415	2,320	2,320
5	ŠŤVORCOVÁ TYČ 20	11	20 / 936 / 20		2,939	32,329
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIEĽU					81,581 kg	

SPOLU "C": 2+2=4ks

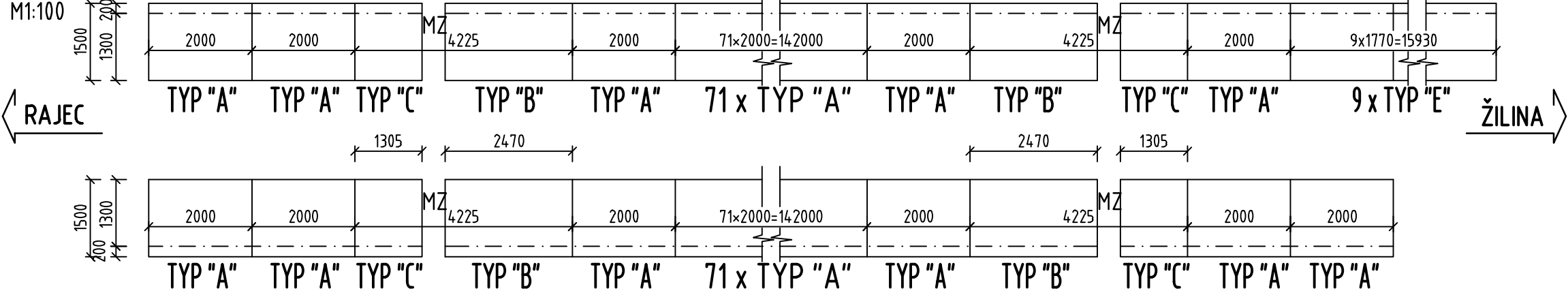
VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "D" VÝROBNÁ DĹŽKA 1730mm

Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET [ks]	ROZMERY B[mm] / L[mm] / t[mm]	ROZMERY A[mm] / L[mm]	HMOTNOSŤ 1ks [kg]	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]
1	PLOCHÁ OCEĽ 90/10	2	90 / 140 / 10		0,989	1,978
2	PLOCHÁ OCEĽ 80/12	2	80 / 1084 / 12		8,169	16,338
3	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 1730	18,266	18,266
4	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 1655	9,250	9,250
5	ŠŤVORCOVÁ TYČ 20	11	20 / 936 / 20		2,939	32,329
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIEĽU					78,161 kg	

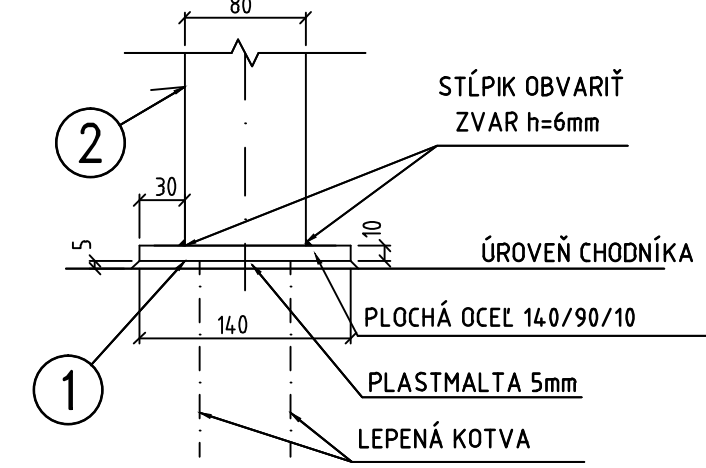
SPOLU "A": 9ks

ROZMIESTNENIE DIEĽCOV

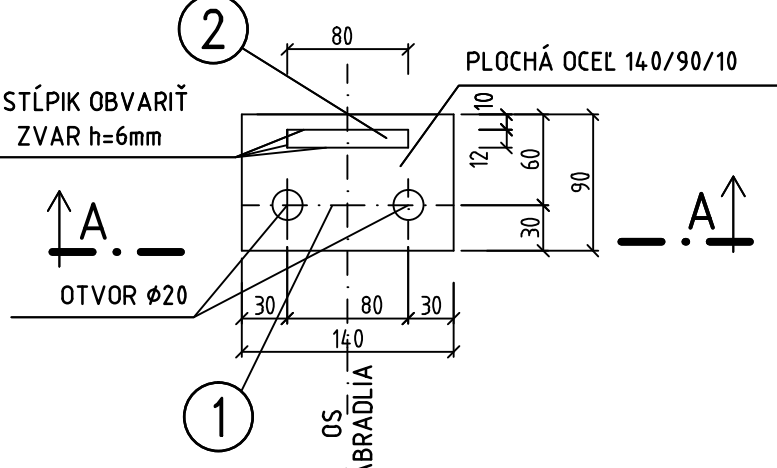
PÔDORYS



DETAIL KOTVENIA, REZ A-A M 1:5



DETAIL KOTVENIA, PÔDORYS M 1:5



POZNÁMKY:

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA ZÁBRADLIA-PODĽA TP 05/2013
ŽIAROVÉ ZINKOVANIE 100 µm, STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHU Sa2 1/2 /Be sweeping
1VN EP 100 µm
1VN PUR 80 µm
FARBA - RAL 8023 (SVETLO HNEDÁ)
- MONTÁŽ ZÁBRADLIA - V SMERE STANIČNIEŤA.
- ROZMIESTNENIE ZÁBRADLIA - VIĎ. SCHÉMA ROZMIESTNENIA
- VŠETKY SPOJE OCEĽ-OCEĽ BUDÚ ZVÁŔANÉ, HR. ZVÁRU 4, 6mm (PODĽA HRUBKY ZVÁŔANÉHO MATERIÁLU).
- ÚNOSNOSŤ LEPEŇEJ KOTVY V ŤIAHU min. 10,5 kN
V SMYKU min. 10 kN
- PODĽA VÝSLEDKOV ZÁKLADNÉHO KORÓZNEHO A GEOELEKTRICKÉHO PRIESKUMU JE POTREBNÉ SPRÁVIŤ ZÁKLADNÉ OPATRENIA STUPŇA 3
- KOTVENÉ PLATNE OSADIŤ DO PLASTMALTY A HRANY VYTIELIŤ PRUŽNÝM TMELOM
- HLAVY SKRUTIEK KOTVENÝCH PRVKOV BUDÚ OPATRENÉ OCHRANNÝMI PLASTOVÝMI KRYTKAMI
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VYPRACOVANIE DIELENSKEJ DODÁVATEĽSKEJ DOKUMENTÁCIE

VÝKAZ MATERIÁLU:

OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE DĹ. 176.36+162.45=338.81m
CELKOVÝ POČET LEPEŇÝCH KOTVÍ JE 169x4=676ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "A" VÝROBNÁ DĹŽKA 1960mm

Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET [ks]	ROZMERY B[mm] / L[mm] / t[mm]	ROZMERY A[mm] / L[mm]	HMOTNOSŤ 1ks [kg]	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]
1	PLOCHÁ OCEĽ 90/10	2	90 / 140 / 10		0,989	1,978
2	PLOCHÁ OCEĽ 80/12	2	80 / 1084 / 12		8,169	16,338
3	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 1960	20,694	20,694
4	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 1886	10,541	10,541
5	ŠŤVORCOVÁ TYČ 20	12	20 / 936 / 20		2,939	35,268
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIEĽU					84,82 kg	

SPOLU "A": 76+77=153ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "B" VÝROBNÁ DĹŽKA 2640mm

Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET [ks]	ROZMERY B[mm] / L[mm] / t[mm]	ROZMERY A[mm] / L[mm]	HMOTNOSŤ 1ks [kg]	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]
1	PLOCHÁ OCEĽ 90/10	2	90 / 140 / 10		0,989	1,978
2	PLOCHÁ OCEĽ 80/12	2	80 / 1084 / 12		8,169	16,338
3d	VALC. PROFIL U 100	1		1345 / 2640	27,874	27,874
4e	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 547	3,058	3,058
4f	VALC. PROFIL U 50	1		712 / 2044	11,424	11,424
5	ŠŤVORCOVÁ TYČ 20	16	20 / 936 / 20		2,939	47,024
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIEĽU					107,696 kg	

SPOLU "B": 2+2=4ks

OBJEDNÁVATEĽ



NÁRODNÁ DIALNIČNÁ SPOLOČNOSŤ

DOKUMENTÁCIA NA REALIZÁCIU STAVBY 201-00

ZÁKAZKA	DIALNIČNÝ PRIVÁDZAČ LIETAVSKÁ LÚČKA - ŽILINA I. ETAPA km 0,0 - 3,8			
ČASŤ STAVBY	201-00 MOST NAD ÚDOLÍM V KM 2,450		MILETIČOVA 21, P.O. BOX 34, 820 05 BRATISLAVA 25 TEL.: 02/5051 4103, FAX.: 02/5051 4788	
PRÍLOHA	VÝKRES ZÁBRADLIA		STUPEN	DRS 1347/1230
OBJEDNÁVATEĽ	NÁRODNÁ DIALNIČNÁ SPOLOČNOSŤ, a.s.		OKRES	ŽILINA
HLAVNÝ INŽ. PROJ.	Ing. Ondrej KUPČO		TECH. KONTROLA	Ing. Dušan Ďuriš, Ph.D.
ZODP. PROJ.	Ing. Ján SEDLÁK		ÚRADNÝ SYSTÉM	JTSK
DATUM	05.2015		VÝPRACOVANÉ	Ing. Ján SEDLÁK
			FORMÁT	10x A4
			SKUPINOVÝ SYSTÉM	BYV
			VÝŠKOVÝ SYSTÉM	BYV
			ČÍSLO PRÍLOHY	9,6
			SÚPRAVA	